

REGENERACJA DRUKAREK LASEROWYCH

REGENERACJA TONERÓW

Wersja 2i.

**© KurpLasery
Kielce 2010**

UWAGA!!!

Wszystkie użyte znaki towarowe są własnością ich prawnych właścicieli i zostały tu przywołane jedynie w celach informacyjnych.

Instrukcja nie może być powielana, ani rozpowszechniana w całości lub w części w celach komercyjnych bez uprzedniej zgody autora.

Autor nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikłe z niewłaściwego zastosowania się do wskazówek w instrukcji.

RADY OGÓLNE

1. Jeżeli Państwo wcześniej tego nie robili, to zalecam jedynie wyciągniecie korka, zasypanie kasety tonerem oraz wymianę chipa (jeżeli występuje). Nieodwiadczonego użytkownika może niewłaściwie zregenerować kasetę, co może spowodować pogorszenie jakości wydruków.

2. Dla starszych typów drukarek posiadających tzw. "młotek" zaleca się jego czyszczenie ze zużytego proszku przy każdej dorazowej regeneracji kasety.

3. Przed napełnieniem kasety nowym proszkiem zalecam bardzo dokładne wyczyszczenie zasobnika ze starego proszku (najlepiej odkurzaczem). Czasem proszek oryginalnej kasety może reagować z proszkiem użytym do regeneracji (dotyczy głównie drukarek Lexmark E3, Brother i nowszych modeli HP – informacja zawarta w instrukcji).**

OPERACJA REGENERACJI I KONSERWACJI TONERA

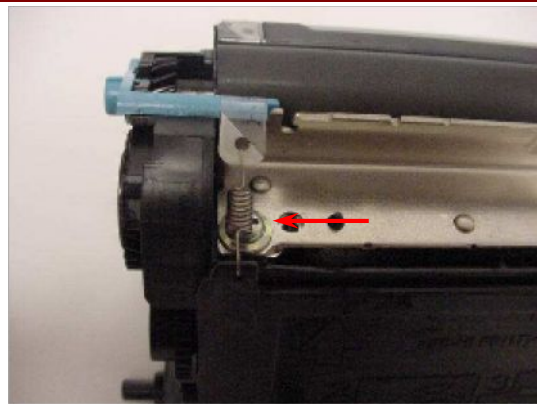
Toner dla Konica/Minolta serii 1400.

Wydajno ci:

OEM Toner Part # 9J04203 – 2000 stron

OEM Drum Unit Part # 4519401 – 20 000 stron (wałek wiatłoczuły)

1. Aby wyjść rolki rozprowadzającej należy zdemontować sprężynki naciętej listwy podajce znajdujące się po obu stronach kasety.



2. Następnie wyciągnij również stabilizator wałka rozprowadzającego. Zrób to samo z niebieskim stabilizatorem znajdującym się z drugiej strony.



3. Ostro nie wyciągnij wałka rozprowadzającego.



**Zapraszamy do sklepu internetowego na stronie:
www.instrukcje-kl.pl**

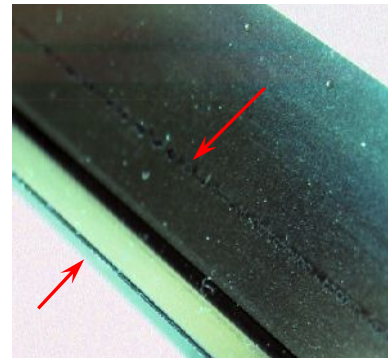
4. Wykręć listwy tonera i zdemontuj je.



5. Zjawisko powstawania białych pasów na wydruku może się pojawić w przypadku regeneracji kasety. Dzieje się tak ponieważ proszek pod wpływem napięcia elektrycznego zaparza się na tzw. listwie podajej. W takich miejscach powstaje izolacja elektryczna. W wyniku czego wałek rozpraszający nie zostaje naelektryzowany co skutkuje tym, iż proszek do niego nie przylega.

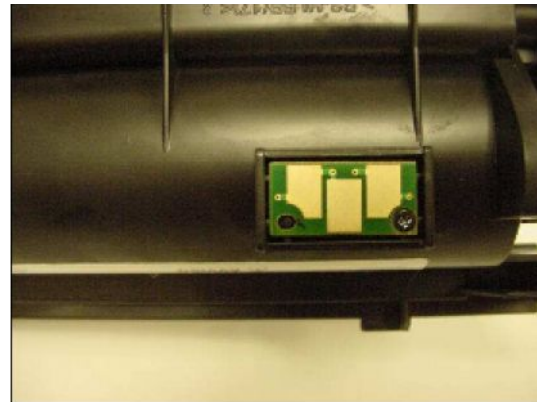
Zaparzanie proszku jest tym częstsze im częściej jest drukowanie – listwa na brzegu ulega mikrokorozji. Im więcej razy kasetka będzie regenerowana, tym problem będzie się powtarzał częściej.

Na ostrzu listwy podajej oraz na powierzchni tuż nad ostrzem będzie można dostrzec małe czarne kropeczki – jest to zaparzony proszek (czerwone strzałki). Aby przywrócić wydrukowi ich dawny wygląd należy go dokładnie usunąć uważając by nie uszkodzić listwy (np. płaskim rubokrtem). Po złożeniu kasety wydruki powrócą do poprzedniej jakości.



6. Zmontuj kasetkę powtarzając powyższe czynności w odwrotnej kolejności. Wyciągnij biały korek z boku kasetki i zasyp kasetkę nowym proszkiem.

Zdemontuj satry chip. Wkręć nowy chip. Zainstaluj kasetkę w drukarce.



Zapraszamy do sklepu internetowego na stronie:
www.instrukcje-kl.pl

Zamów chip lub proszek do kasetki: pytania@instrukcje-kl.pl

Potrzebujesz chipów lub proszków do innych drukarek laserowych – napisz: pytania@instrukcje-kl.pl