

# **REGENERACJA DRUKAREK LASEROWYCH**

**REGENERACJA TONERÓW**

**Wersja 3i.**

**© KurpLasery  
Kielce 2010**

### **UWAGA!!!**

**Wszystkie użyte znaki towarowe są własnością ich prawnych właścicieli i zostały tu przywołane jedynie w celach informacyjnych.**

**Instrukcja nie może być powielana, ani rozpowszechniana w całości lub w części w celach komercyjnych bez uprzedniej zgody autora.**

**Autor nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikłe z niewłaściwego zastosowania się do wskazówek w instrukcji.**

### **RADY OGÓLNE**

**1. Jeżeli Państwo wcześniej tego nie robili, to zalecam jedynie wyciągniecie korka, zasypanie kasety tonerem oraz wymianę chipa (jeżeli występuje). Nieodwiadczonego użytkownika może niewłaściwie zregenerować kasetę, co może spowodować pogorszenie jakości wydruków.**

**2. Dla starszych typów drukarek posiadających tzw. "młotek" zaleca się jego czyszczenie ze zużytego proszku przy każdej dorazowej regeneracji kasety.**

**3. Przed napełnieniem kasety nowym proszkiem zalecam bardzo dokładne wyczyszczenie zasobnika ze starego proszku (najlepiej odkurzaczem). Czasem proszek oryginalnej kasety może reagować z proszkiem użytym do regeneracji (dotyczy głównie drukarek Lexmark E3\*\*, Brother i nowszych modeli HP – informacja zawarta w instrukcji).**

## OPERACJA REGENERACJI I KONSERWACJI MODUŁU WAŁKA OPC

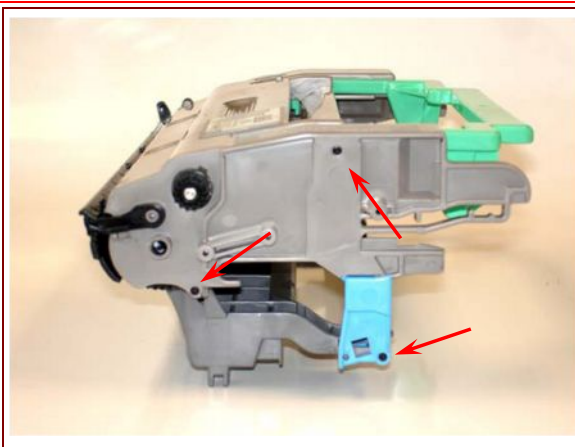
**Moduł dla Konica/Minolta serii 1300 i 1400.**

**Epson serii EPL 6200, AcuLaser M1200**

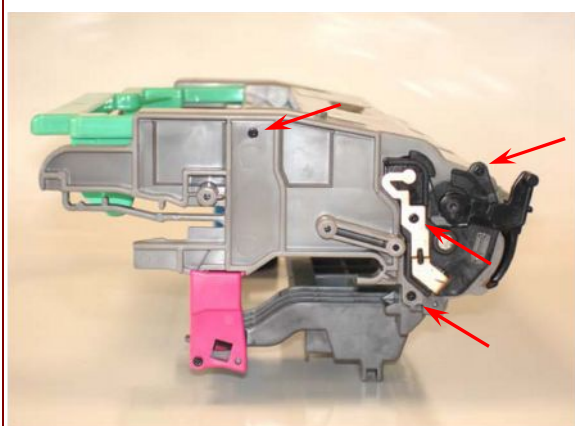
**Wydajno ci:**

**OEM Drum Unit Part # 1710568001 – 20 000 stron (wałek wiatłoczuły)**

1. Przy u yciu rubokr ta krzy akowego odkr ci trzy małe rubki znajduj ce po stronie z niebieskim plastikiem.



2. Z przeciwnej strony kartrid a odkr ci cztery rubki jak pokazano na rysunku.



3. Zdemontuj element z kolorowymi plastikami.



4. Aby zdemontować klapy osłaniające wałek OPC włóż płaski rubokręt pod ramy osłony od strony jak na zdjęciu i podważ. Powtórz tę czynność z przeciwnej strony kartridża.

**UWAGA!!!:** Uwaga, aby nie zgubić sprężynki dociskowej zamontowanej na osi osłony wałka.



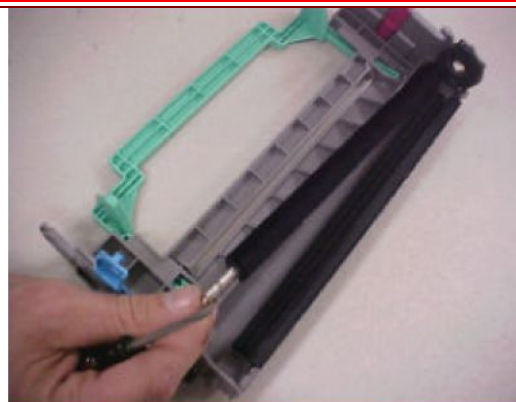
5. Wyjmij osłony wałka OPC znajdujące się po drugiej stronie. Zdemontuj wałek OPC.

**UWAGA!!!:** Uwaga, aby nie zgubić małego platynowego drucika pełniącego funkcję styku. Przy montażu drucik należy umieścić między dwoma wypustkami.



7. Zdemontuj filcowy wałek PCR.

Wyczyść dokładnie cały moduł oraz wałek filcowy. Zmontuj cały moduł powtarzając powyższe czynności w odwrotnej kolejności.



**Zapraszamy do sklepu internetowego na stronie:**  
[www.instrukcje-kl.pl](http://www.instrukcje-kl.pl)

Zamów chip, proszek lub bębien OPC do kasetki: [sklep@instrukcje-kl.pl](mailto:sklep@instrukcje-kl.pl)

Potrzebujesz chipów lub proszków do innych drukarek laserowych – napisz: [pytania@instrukcje-kl.pl](mailto:pytania@instrukcje-kl.pl)